

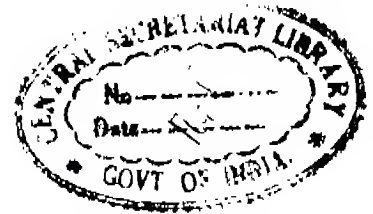


भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 47]

नई दिल्ली, शुक्रवार, फरवरी 23, 1996/फाल्गुन 4, 1917

No. 47]

NEW DELHI, FRIDAY, FEBRUARY 23, 1996/PHALGUNA 4, 1917

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना सं. 347/(पी एम)/92-97

नई दिल्ली, 23 फरवरी, 1996

विषय : प्रक्रिया पुस्तक खण्ड-2, 1992-97 मानक निर्दिष्ट उत्पादन, मूल्य संवर्धन मानदण्डों का निर्धारण तथा उसमें आशोधन ।

फा.सं. 6/93/93-आई पी सी-2 :- उपर्युक्त विषय पर प्रक्रिया पुस्तक, 1992-97 खण्ड-1 तथा संशोधित मवों की सूची संशोधित संस्करण : अप्रैल, 1995) तथा प्रक्रिया पुस्तक, 1992-97 खण्ड-2 (संशोधित संस्करण : मार्च, 1995) की ओर ध्यान आकर्षित किया जाता है ।

2. इस सार्वजनिक सूचना के मानक निर्दिष्ट उत्पादन मूल्य संवर्धन मानदण्डों के विवरण में उपयुक्त स्थानों पर अनुलग्नक "क" के अनुसार संशोधन किया जाएगा ।

3. मानक निर्दिष्ट उत्पादन तथा मूल्य संवर्धन मानदण्डों के विवरण में उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित जोड़ा जाएगा :-

रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद

(1) प्रविष्टि सं. 1723 के बाद इस सार्वजनिक सूचना में अनुलग्नक "ख" के अनुसार क्रम सं. 1724 से 1734 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी ।

इजीनियरी उत्पाद

(2) प्रविष्टि सं. 1925 के बाद इस सार्वजनिक सूचना में अनुलग्नक "ग" के अनुसार क्रम सं. 1926 से 1930 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी ।

प्लास्टिक उत्पाद

(3) प्रविष्टि सं. 358 के बाद इस सार्वजनिक सूचना में अनुलग्नक "घ" के अनुसार क्रम सं. 359 से 360 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी ।

वस्त्र उत्पाद

(4) प्रविष्टि सं. 295 के बाद इस सार्वजनिक सूचना में अनुलग्नक "ङ" के अनुसार क्रम सं. 296 से 297 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी ।
इसे लोकहित में जारी किया जाता है ।

रामल घोष, महाविदेशक, विदेश व्यापार

सार्वजनिक सूचना सं.

दिनांक

ता. शुक्रवार, १०/११/७१

संशोधन/वृद्धि सुधार

| क्रम सं. | पृष्ठ सं. | संदर्भ | संशोधन/वृद्धि सुधार |
|----------|-----------|---|--|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1. | 39 | रसायन एवं सम्बंध उत्पाद क्रम सं. 237 | इस प्रविष्टि में दिए गए मानदंडों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :- |

| क्रम सं. | नियत मंद | मात्रा | नाम | आयात मंद | मात्रा | मुख्य संबंधित |
|--------------------------------------|----------|-----------|--|---|--------|---------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | |
| 237. लेडीटोल हाइड्रोक्सीगैरान्ड वीपी | 1 | कि. ग्रा. | 1. 5-एमीटाइल सेलोसिटामाइन 2. जी-बेजार्नेमाइन 3. बेजार्ने एमीटोन 4. 1-4 डीओक्सेन 5. ट्रायबिलेमाइन 6. क्लोरोफार्म 7. पैलाडियम, कार्बन पर (5 प्रतिशत) | 1. 82 कि. ग्रा. 1. 59 कि. ग्रा. 0. 62 कि. ग्रा. 5. 82 कि. ग्रा. 1. 85 कि. ग्रा. 2. 20 कि. ग्रा. 0. 05 कि. ग्रा. | | |

| | | | |
|----|----|---------------------------|---|
| 2. | 47 | पर्सियन एवं सम्बंध उत्पाद | इस प्रविष्टि में दिए गए मीन्हा मापदण्ड निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किए जाएंगे :- |
| | | क्रम सं. 208 | |

| क्रम सं. | नाम | नियत मंद | मात्रा | नाम | आयात मंद | मात्रा | मुख्य संबंधित |
|--------------------------------|-----|----------|---|---|----------|--------|---------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | |
| 298. पेटाक्सीफ्लैटन बी पी 1993 | | 1 किलो | 1. 1-प्रोमो, 3 फ्लोरोप्रोपेन 2. मिथाइल/इथाइल एमीटांग्सीटेट 3. पोटेशियम कार्बोनेट 4. पिय्रोप्रोमाइन 5. डाई-मिथाइल फार्माइड | 1. 32 कि. ग्रा. 1. 07 कि. ग्रा. 3. 27 कि. ग्रा. 0. 83 कि. ग्रा. 1. 72 कि. ग्रा. | | | |

| | | | |
|----|----|-------------------------|--|
| 3. | 58 | रसायन एवं सम्बंध उत्पाद | नियत उत्पाद के विवरण के अन्त में निम्नलिखित जोड़ा जाएगा :- "100 प्रतिशत आधार" |
| | | क्रम सं. 391 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|-----|--------------------------|--|
| 4 | 63 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद | निर्वात उत्पाद विवरण इस प्रकार संशोधित किया जाएगा :- "इटिनोजिन ब्लू सी बी (ब्लू ग्राइंडेड एन) (बी ग्राइंडेड ब्लू 5) " 2 वैकल्पिक आयात मद 2 को संशोधित करके इस प्रकार बना जाएगा :- "या कॉबाल्ट मैटल (न्यूनतम 99.5 प्रतिशत)/कॉबाल्ट मैटल क्रोमियम के-थोडस न्यूनतम शुद्धता 99.6 मात्रा में कोई परिवर्तन नहीं होगा |
| 7 | 121 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद | आयात मद 1 के बाद निम्नलिखित अतिरिक्त मदें व उनकी मात्राएं सम्बद्ध कॉलम में जोड़ी जाएंगी :- क्रम सं. 901 "2. क्लोर्स आयन/एन एस एच एस-0.32, किलो." |
| 8 | 127 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद | इस प्रविष्टि में दिए गए मानदण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :- क्रम सं. 996 |

| क्रम सं. | नाम | निर्यात मद | आयात मद | संशोधन |
|----------|-------------------------|--------------------------|---|---|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
| 996 | ट्राइमिथाइल फॉस्फेट 98% | 1 किलो | 1. सफेद/पीला फॉस्फोरग 2. मिथानोल 3. ट्राइमिथाइल एनीलीन 4. ट्राइमिथाइल बेन्जीन | 0.32 कि.ग्रा. 1.00 कि.ग्रा. 0.015 कि.ग्रा. 0.08 कि.ग्रा. |
| 9 | 146 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद | इस प्रविष्टि में निहित मानदण्ड हटा दिए जाएंगे । | |
| | | क्रम सं. 1225 | | |
| 10 | 157 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद | आयात मद 1 के बाद निम्नलिखित वैकल्पिक मद व उसकी मात्रा सम्बद्ध कॉलम में जोड़ी जाएंगी : "या पुराने नालीदार डिब्बों के कटपीस"—0.657 कि.ग्रा. | |
| | | क्रम सं. 1320 | | |
| 5 | 114 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद | उस प्रविष्टि में दिए गए मानदण्डों को हटा दिया जाएगा - | |
| | | क्रम सं. 845 | | |
| 6 | 117 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद | निर्यात उत्पाद के विवरण में "स्लेब" शब्द हटा दिया जाएगा । | |
| | | क्रम सं. 862 | | |

| क्रम सं. | पृष्ठ सं. | मन्तव्य | संशोधन/वृद्धि सुधार |
|----------|-----------|--------------------------|---|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 11 | 201 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद | इस प्रविष्टि में दिए गए मानदण्ड हटा दिए जाएंगे । |
| | | क्रम सं. 1419 | |
| 12 | 201 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद | 1 आयात मद 1, के बाद निम्नलिखित वैकल्पिक मद तथा उसकी मात्रा निम्नलिखित कॉलमों में जोड़ दी जाएंगी :- "या मिथानोल ---0.314 भी. टन". 2. आयात मद 3, के बाद निम्नलिखित वैकल्पिक मद तथा उसकी मात्रा निम्नलिखित कॉलमों में जोड़ दी जाएंगी :- "या सी ग्राइ सी ए स्टील -1.10 भी. टन/ शीट, 4 एस एस तक खाली सिरेक्टर गोटाई बाले का सी. टन ग्रा |
| | | क्रम सं. 1518 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|-----|---|--|
| 13. | 202 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1524 | आयात मद 1 का विवरण संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- “1. फॉस्फोरस/कार्बोफेब्रस टूल्स, जैसे डायमंड टूल्स, डायमंड ब्लेड्स, डायमंड सिगमेंट्स एग्रेसिव्स, स्टील ब्लेड्स व स्टील ग्रेनअल्स, |
| 14. | 205 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1545 | 1. आयात मद 1 के बाद निम्नलिखित मदें व उनकी मात्राएं सम्बद्ध कॉलमों में जोड़ी जाएंगी :- “या मेथानोल -0.464 मी. टन” 2. आयात मद 3 के बाद निम्नलिखित मदें व उनकी मात्राएं सम्बद्ध कॉलमों में जोड़ी जाएंगी “या सी आर सी ए स्टील शीट -1.10 मी. टन/ 4 एम.एम. मोटार्ड वाली खाली सिलेंडर का मी. टन भार” |
| 15. | 206 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1560 | आयात मद 1 (क) के विवरण में शब्द “ब्लैक्स” को सही करके “ग्रेड्स” पढ़ा जाए। |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|-----|-----------|--|--|
| 16. | 213 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1595 | 1. आयात मद 1 के बाद निम्नलिखित वैकल्पिक मद तथा उसकी मात्रा सम्बद्ध कॉलम में जोड़ी जाएगी :- “या मीथानोल -0.277 मी. टन” 2. आयात मद 3 के बाद निम्नलिखित वैकल्पिक मद व उसकी मात्रा सम्बद्ध कॉलम में जोड़ी जाएगी :- “या सीआरसीए स्टील शीट, 4 एम.एम. -1.10 मी. टन/खाली सिलेंडर का मी. टन भार” मोटार्ड वाली |
| 17. | 214 | रसायन सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1643 (सार्वजनिक सूचना संख्या 307 दिनांक 3-8-95 द्वारा लागू) | मौजूदा आयात मदें 6 व 7 ठीक करके इस प्रकार पढ़ी जाएंगी :- “6. ट्राइइथाइल बेजीन एमोनियम क्लोराइड 7. ट्राइइथाइलीन डायमाइन” |
| 18. | 244 | इलेक्ट्रॉनिक्स उत्पाद क्रम सं. 99 | आयात मद 6 तथा उसकी मात्रा काट की जाएगी। |
| 19. | 244 व 245 | इलेक्ट्रॉनिक्स उत्पाद क्रम सं. 100 | आयात मद 6 तथा उसकी मात्रा काट की जाएगी। |
| 20. | 557 | इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 978 | इस प्रविष्टि द्वारा निहित मानवर्णों का निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :- |

| क्रम सं. | नाम | निर्यात मद मात्रा | आयात मद नाम | मात्रा | मूल्य संबंधन |
|----------|---------------------------------------|----------------------|--|--|-----------------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (4) | (6) |
| 978. | आयरन और पेलेट्स (लिमो- नाइट और से) | 1000 कि.ग्रा. | 1. लाइम स्टोन डोलोमाइट 2. बेन्डोनाइट 3. ग्राइडिंग मीडिया 4. फर्नेस ब्रॉयल | 35 किलो. 5 किलो 0.4 किलो 40 किलो. | 235 |

| क्रम सं. | पृष्ठ सं. | सन्दर्भ | संशोधन,वृद्धि/सुधार | | |
|----------|----------------------------------|---|--|--|-------|
| (1) | (2) | (3) | (4) | | |
| 21. | 557 | इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 979 | इस प्रविष्टि में दिए गए मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किए जाएंगे :- | | |
| | | निर्यात मद | आयात मद | | |
| क्रम सं. | नाम | मात्रा | नाम | मात्रा | मूल्य |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 979. | आयरन और पेलेट्स (हेमेटाइट और से) | 1000 किलो | 1. केलीबरेटिड आयरन 2. लाइम स्टोन/ओर डोणोमाइट 3. बेंटोनाइट 4. ग्राइडिंग सीकिया 5. फर्नेस आयरन | 600 किलो 29 किलो 5 किलो 0.4 किलो 37 किलो | 45 |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 22. | 578 | इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 1005 | 1. आयात मद 1 के बाद निम्नलिखित वैकल्पिक मद तथा उसकी मात्रा सम्बद्ध कॉलम में जोड़ी जाएगी :- "या स्टेनलेस स्टील स्लैब्स". 1232 किलो 2. मौजूदा टिप्पणी को टिप्पणी 1 माना जाएगा। इस टिप्पणी के बाद निम्नलिखित अतिरिक्त टिप्पणी जोड़ी जाएगी :- "टिप्पणी 2-वैकल्पिक मद 1 की अनुमति केवल उन निर्यातकों को दी जाएगी जिनके पास हीट रोलिंग सुविधा है।" | | |
| 23. | 579, 580 व 581 | इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 1012, 1015, 1019 तथा 1020 | 1. आयात मद 2 के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- "2. सिथेटिक रबर, जैसे एस बी ग्राउ/पीबीग्राउ/माइटाइल/ईपीडीएम". 2. इन मौजूदा मानदण्डों के अन्तर्गत निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी :- टिप्पणी-1 केवल निर्यात उत्पाद में रिलेबैंट सिथेटिक रबर प्रयोग में लाने के लिए आयात की अनुमति होगी।" | | |
| क्रम सं. | पृष्ठ सं. | सन्दर्भ | संशोधन/वृद्धियाँ | | |
| (1) | (2) | (3) | (4) | | |
| 24. | 621 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. 1318 | 1. निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके "एअर कंडीशनर" पढ़ा जाएगा। 2. निर्यात उत्पाद की मात्रा को संशोधित करके "1 सं." पढ़ा जाएगा। 3. मात्रा सहित मद 3 के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- "3. सम्बद्ध आकार की कॉपर ट्यूब शुद्ध मात्रा + 1% अपशेष"। 4. आयात मद 7 के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- "7. सम्बद्ध आकार की कॉपर केप्लरी।" 5. मद सं. 10 के पश्चात्, मात्रा सहित निम्नलिखित अतिरिक्त मदों को संबंधित कॉलम में जोड़ा जाएगा :- "11. स्विच -1 नग 12. मैन कोड -1 नग 13. ग्रीट/कॉयल रूप में माइल्ड स्टील/गैल्वेनाइज्ड स्टील -शुद्ध मात्रा + 5% अपशेष 14. ऐलुमिनियम ग्रीट/कॉयल -शुद्ध मात्रा + 5% अपशेष" | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|----------------|---|--|
| 25. | 708 में 711 | चमड़ा और चमड़ा उत्पाद क्रम सं. 15 | मद 1 (ज) (1) और (2) के मौजूदा विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा। 1. चमड़ा/चमड़ा बोर्ड से निर्मित काउंटर/स्टिफनर 2. थर्मो प्लास्टिक शीटों या फोम से निर्मित टो पक/कैप। मात्रा अपरिचलित रहेंगी। |
| 26. | 756 | प्लास्टिक उत्पादों के लिए सामान्य टिप्पणी टिप्पणी 1 | इस टिप्पणी के पश्चात् निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ा जाएगा :— “टिप्पणी 2. क्रम सं. 22 से 29 द्वारा शामिल एक से अधिक मानदण्डों के लिए मुख्य आधारित असिम लाइसेंस जारी किया जा सकता है बशर्ते ये केवल प्लास्टिक मदें हों और इनमें कोई अन्य सामग्री न हो एवं अपेक्षित अनुपात में केवल विशेष रूप से अनुमत मद की अनुमति दी गई हो।” |
| 27. | 791 | प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं. 122 | मात्रा सहित मद 6 को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :— “7. इंडक्शन/एपेपोरेटिड बोट —0.007 नग” |
| 28. | 806 | प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं. 200 | आयात मद 2 के पश्चात् मात्रा सहित निम्नलिखित मद को सम्बद्ध कॉलम में जोड़ा जाएगा : “3. इंडक्शन/एपेपोरेटिड बोट —0.007 नग” |
| 29. | 858 | कपड़ा उत्पाद क्रम सं. 73 | आयात मद 1 के पश्चात् मात्रा सहित निम्नलिखित अनिश्चित मदों को संबंधित कॉलम में जोड़ा जाएगा :— “2. कामिटिक सोडा लाइ —0.5 किग्रा. 3. इन्वैस्ट्रुलेटिक जिक —0.013 किग्रा.” |
| 30. | 897 | विविध उत्पाद क्रम सं. 48 | इस प्रविष्टि में दिए गए मानदण्डों को हटा दिया जाएगा। |

सांख्यिक सूचना न

दिनांक का अनुलग्नक “ख”

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

| क्रम | निर्यात मद | | आयात मद | | सूच्य |
|-------|---|-----------|--|---|--------|
| सं. | नाम | मात्रा | नाम | मात्रा | संबंधन |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1724. | डी पी एसिड क्लोराइड | 1 किग्रा. | 1. टी-ब्यूटानोल 2. एक्जिल ओनिल 3. ऐसेटोनिल 4. ब्रूटाइल एमिन 5. कार्बन टेट्रा क्लोराइड 6. थाइओनिल क्लोराइड 7. ब्राइमेथिल फोरमाइड 8. कार्बिक सोडा फ्लेक्स | 0.778 किग्रा. 0.556 किग्रा. 0.054 किग्रा. 0.108 किग्रा. 1.62 किग्रा. 1.74 किग्रा. 0.048 किग्रा. 2.99 किग्रा. | |
| 1725. | क्लोरो हाइड्राक्सी मिथिलोन | 1 किग्रा. | 1. 8-हाइड्राक्सी मिथिलोन | 0.462 किग्रा. | |
| 1726. | एसिड ब्लैक 210 (एसिड ब्लैक एन बी एम) 65% डाइ मात्रा | 1 किग्रा. | 1. नैफ्थालीन ब्लू 2. कार्बिक सोडा 3. ऐनिलीन 4. पैरा नाइट्रो ऐनिलीन | 0.3 किग्रा. 0.5 किग्रा. 0.12 किग्रा. 0.138 किग्रा. | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-------|-------------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------|
| | | 5 पैरा एमिनो ऐसेटानिमाइड | 0.12 किग्रा. | |
| | | 6. सोडियम नाइट्रेट | 0.18 किग्रा. | |
| | | 7. मेटा त्फनायलीन डाइएमिन | 0.095 किग्रा. | |
| 1727. | फेब्रिनाल | 1 किग्रा. | 1. थाइओ यूरिया | 0.6 किग्रा. |
| | | | 2. मेथिल क्लोरोफारमेट | 1.60 किग्रा. |
| | | | 3. थाइओफीनोल | 1.00 किग्रा. |
| | | | 4. हाइड्राजीन हाइड्रेट 80% | 1.10 किग्रा. |
| | | | 5. मेटा क्लोरो ऐनिनीन | 2.10 किग्रा. |
| | | | 6. एन-ब्यूटानॉल | 3.20 किग्रा. |
| | | | 7. ऐसेटिक एनहाइड्राइड | 4.00 किग्रा. |
| | | | 8. मेथानोल | 17.50 किग्रा. |
| 1728. | डिहाइड्रेट कास्टर ऑयल | 1 मी. टन | 1. क्लीचिंग अर्थ | 15 किग्रा. |
| | | | 2. फिल्टरेड हाइफलोसपरमल | 15 किग्रा. |
| 1729. | रिफेम्पीसीन बी पी | 1 किग्रा. | 1. राइफा-एस | 1.92 किग्रा. एक्टिविटी |
| | | | 2. डाइमेथिल फारमा काइड | 0.80 किग्रा. |
| | | | 3. टरटियरी ब्यूटिल ऐमीन | 0.314 किग्रा. |
| 1730. | स्टेनियम ब्राक्सलेट | 1 किग्रा. | 1. टिन मेटल | 0.6517 किग्रा. |
| | | | 2. ब्राक्सलेटिक एमिड | 0.507 किग्रा. |
| 1731. | कार्बोसीन | 1 किग्रा. | 1. सोडियम नैफथीयोनैट | 0.51 किग्रा. |
| | (100% असे) (फूड कलर) | | 2. एन. डब्ल्यू. एमिड | 0.465 किग्रा. |
| 1732. | एन-ब्रोमो मक्सिथामाइड | 1 किग्रा. | 1. मेथिल एनहाइड्रेड | 1.1 किग्रा. |
| | | | 2. लिक्विड ब्रोमीन | 1.4 किग्रा. |
| | | | 3. कार्बन टेढ़ा क्लोराइड | 0.3 किग्रा. |
| | | | 4. सेसेडियम | 0.005 किग्रा. |
| | | | (5% पलेडियम मात्रा) | |
| 1733. | 2-एथाक्सी-2-नैपथाल क्लोराइड | 1 किग्रा. | 1. 2-एथाक्सी नैपथालीन | 1.35 किग्रा. |
| | | | 2. फोस्फोरस ब्राक्सीक्लोराइड | 1.60 किग्रा. |
| | | | 3. डाइ मेथिल फारमामाइड | 0.82 किग्रा. |
| | | | 4. टी. ब्यूटानोल | 1.00 किग्रा. |
| | | | 5. सोडियम क्लोराइड | 0.72 किग्रा. |
| | | | 6. थाइओनोल क्लोराइड | 1.15 किग्रा. |
| 1734. | पाइपराजीन हक्माहाइड्रेट बी पी | 1 किग्रा. | 1. पाइपराजीन 100 % | 0.45 किग्रा. |

सार्वजनिक सूचना सं.

दिनांक - - - - - का

अनुमोदनक "ग"

"इंजीनियरिंग उत्पाद"

| क्रम सं. | निर्यात मंत्र | | आयात मंत्र | | मूल्य संवर्धन |
|----------|---|-----------|---|---------------------------------------|---------------|
| | नाम | मात्रा | नाम | मात्रा | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1926. | स्टेनलेस स्टील से निर्मित फ्लोर स्ट्रेनर/ इलेक्ट स्टोपर | 1 किग्रा. | 1. स्टेनलेस स्टील शीट ए ग्राई एस आई-304 | 1.45 किग्रा. | |
| 1927. | स्टेनलेस स्टील बायर मेण/बायर क्लॉप/ बायर नेटिंग | 1 मी. टन | 1. सम्बद्ध जेट और ब्यास की स्टेनलेस ह्यूडल बायर | निर्यात में मात्रा 1.05 मी. टन/मी. टन | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|--|----------|--|--------|-----------|
| 1928. | शुद्ध सीसा 99.97 % | 1 मी. टन | 1. बैटरी प्लेट स्क्रैप "रेल" | 1 | 58 मी. टन |
| 1929. | 7500 मी. टन जी वी इल्यू के हल्के वाणिज्यिक वाहन (माडल : कार्गो-704) | 1 नग | क. कक्षा माल | | |
| | | | 1. हाट रोल्ड स्टील प्लेट | 143.66 | किग्रा. |
| | | | 2. थर्मोप्लास्टिक दूधबिग (नायलोन) | 21.10 | किग्रा. |
| | | | 3. ठर्म कोटेड स्टील कायल | 13.20 | किग्रा. |
| | | | 4. कोल्ड रोल्ड शीट | 123.56 | किग्रा. |
| | | | ख. गिअर बाक्स के लिए उपकरण | | |
| | | | 5. दूधूड छील (गिअर) | 8 | नग |
| | | | 6. शाफ्ट | 4 | नग |
| | | | 7. शिम | 1 | नग |
| | | | 8. फंड कवर | 1 | नग |
| | | | 9. एंजलस्टमेंट रिंग | 1 | नग |
| | | | 10. स्लाइडिंग स्लीव | 3 | नग |
| | | | 11. फिक्स्ड हव | 3 | नग |
| | | | 12. रिंग टयूड सिकोर पल्लेग | 6 | नग |
| | | | 13. पल्लेग | 1 | नग |
| | | | 14. पिस्टन | 12 | नग |
| | | | 15. स्प्रिंग | 12 | नग |
| | | | 16. एक्सट. कास्र कंट्रोल | 1 | नग |
| | | | 17. कवर | 1 | नग |
| | | | 18. रिंग लाक | 1 | नग |
| | | | 19. स्मूथ बुश (8859255/282) | 2 | नग |
| | | | 20. नार्ड कवर | 1 | नग |
| | | | 21. सलेक्टर ब्लाक एसेसरीज | 1 | नग |
| | | | 22. कंट्रोल इंट. शिफ्ट | 1 | नग |
| | | | 23. गिन सब-एसेसरीज | 1 | नग |
| | | | 24. स्प्रिंग लोक बायर | 1 | नग |
| | | | 25. बियरिंग स्लीव (8861547) | 1 | नग |
| | | | 26. फलैज सहित मोल्डर रंग | 40 | नग |
| | | | 27. थ्रो डिड प्लग | 1 | नग |
| | | | 28. मैग्नेटिक प्लग | 1 | नग |
| | | | 29. सिचो रिंग | 5 | नग |
| | | | 30. फोर्क | 3 | नग |
| | | | 31. टेपर रोल (बियरिंग) (8858471) | 1 | नग |
| | | | 32. चार कटेक्ट बाल बियरिंग (8859238) | 1 | नग |
| | | | 33. मोडल रोलर बियरिंग (8859576) | 1 | नग |
| | | | 34. रोलर बियरिंग (8861545) | 1 | नग |
| | | | 35. रोलर बियरिंग (8861610) | 1 | नग |
| | | | 36. रोलर बियरिंग (8861692) | 2 | नग |
| | | | 37. चार कटेक्ट बाल बियरिंग (8863183/99431568) | 1 | नग |
| | | | 38. रोलर बियरिंग (8863615) | 1 | नग |
| | | | 39. रोटरी शैफ्ट हेतु मील | 2 | नग |
| | | | 40. एल्युमिनियम फंड/गिअर गिअर बॉक्स केसिंग | 2 | नग |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|--|---|-----|
| | | | ग. चेमिस घटक | | |
| | | | 41. टेलिस्कोप गिअरगिफ्ट | 1 | नग |
| | | | 42. अक्षर के सामने वाले एक्मल के व्हील बियरिंग (25590/25520) | 2 | नग |
| | | | 43. बाहरी पिछले एक्मल के व्हील बियरिंग (3982/3920) | 2 | नग |
| | | | 44. अक्षर के पिछले एक्मल का व्हील बियरिंग (एफ 02 460 10) ¹ | 2 | नग |
| | | | 45. इंसुलेटर रखर | 2 | नग |
| | | | 46. माउंटिंग घेस साइड मेम्बर इंसुलेटर | 3 | नग |
| | | | 47. कब माउंटिंग वृण रिअर | 2 | नग |
| | | | 48. कब माउंटिंग वृण फ्रंट | 2 | नग |
| | | | 49. रफरीकल बियरिंग एम्बेली (98470006) | 1 | नग |
| | | | 50. केन्द्रीय बियरिंग प्रोपेलर शैफ्ट (एफ 74 390 00) | 1 | नग |
| | | | 51. टैक रेडिएटर | 1 | नग |
| | | | 52. एम ए डब्लू ब्रेक घटक | 1 | सेट |
| | | | 53. डिफ्रैक्शनल बियरिंग (44143/44318) | 1 | नग |
| | | | 54. डिफ्रैक्शनल बियरिंग (एन एम-803110/803146) | 1 | नग |
| | | | 55. डिफ्रैक्शनल बियरिंग (1228-गी-55) | 1 | नग |
| | | | 56. डिफ्रैक्शनल बियरिंग (जे. एम-511910/3994) | 2 | नग |
| | | | 57. डिस्क व्हील कॅपीन | 7 | नग |
| | | | 58. एक्जॉस्ट ब्रेक | 1 | नग |
| | | | घ. इंजन घटक | | |
| | | | 59. फ्रंट आयल सील | 1 | नग |
| | | | 60. रिअर आयल सील | 1 | नग |
| | | | 61. गुली बियरिंग | 1 | नग |
| | | | 62. थ्रस्ट वाणर | 4 | नग |
| | | | 63. थ्रस्ट वाणर | 4 | नग |
| | | | 64. सरकिलप | 8 | नग |
| | | | 65. टाइमिंग गियर कवर | 1 | नग |
| | | | 66. कोन-रोड अर्द्ध बियरिंग | 8 | नग |
| | | | 67. बुण | 4 | नग |
| | | | 68. डम्पर फ्लाइटव्हील | 1 | नग |
| | | | 69. फैन हब | 1 | नग |
| | | | 70. आयल पम्प यूनिट | 1 | नग |
| | | | 71. टाइमिंग गियर्स : इंजेक्शन पंप | 1 | नग |
| | | | 72. टाइमिंग गियर्स : पावर स्टीरिंग | 1 | नग |
| | | | 73. एक्जॉस्ट मैनीफोल्ड | 1 | नग |
| | | | 74. सप्प (आयल पैक) (हीट एक्मल रैजर) | 1 | नग |
| | | | 77. सी एम बियरिंग | 2 | नग |
| | | | 78. सी एम बियरिंग | 8 | नग |
| | | | 79. रोकन शैफ्ट | 1 | नग |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|---|-------|---|
| | | 80. कानरीड | | 1 नग | |
| | | 81. टाईमिंग गिअर कवर्स | | 1 नग | |
| | | 82. पिम्पटन एम्बेर्गटिंग (रिंगों सहित) | | 4 नग | |
| | | 83. क्रैकेम (लाइनर और ब्रेग कैप्स सहित) | | 1 नग | |
| | | 84. मिनिस्टर हैड | | 1 नग | |
| | | 85. वाटर पम्प | | 1 नग | |
| | | 86. टाईमिंग गिअर्स : इन्डनर | | 1 नग | |
| | | 87. टाईमिंग गिअर्स : सीए, एम | | 1 नग | |
| | | 88. सिलिंडर हैड कवर | | 1 नग | |
| | | 89. पाएप ग्रैन्डली | | 1 नग | |
| | | 90. इंटर ब्रुण | | 1 नग | |
| | | 91. थर्मोस्टेट | | 1 नग | |
| | | 92. डाकर्स | | 4 ना | |
| | | 93. इन्सुलटर पाइप एक्सीक्यूटिव | | 4 ना | |
| | | 94. वायर सहित बॉल्ट | | 2 नग | |
| | | 95. एक्जीक्यूटिव मैनीफोल्ड बॉल्ट | | 2 नग | |
| | | 96. कॉन्फिगरेट पूर्ण | | 1 नग | |
| | | 97. मिनिस्टर हैड ग्रेफिट | | 1 नग | |
| | | 98. वायर कोन | | 16 नग | |
| | | 99. वायर कोन प्रेशर | | 8 नग | |
| | | 100. इन्ड्रिन शफ्ट ब्रिगिंग | | 1 नग | |
| | | 101. टोपेट | | 8 नग | |
| | | 102. इंजेक्टर पम्प ट्राइव कुंपिंग | | 1 नग | |
| | | 103. पम्प कंट्रोल ब्रुश | | 1 नग | |
| | | 104. रोकुर लीवर | | 8 नग | |
| | | 105. टोपेट ग्रेडिंग मशीन | | 8 नग | |
| | | 106. वायर | | 4 नग | |
| | | 107. कैम थैपेट | | 1 नग | |
| | | 108. रोटरी पयुल पम्प घटक | | 1 सेट | |
| | | (छ) डे केब ट्रिम उपकरण | | | |
| | | 109. फास्टनर्स—केब ट्रिम (49 मर्से) | | 1 सेट | |
| | | 110. ब्रुक ऐसे केब लॉक | | 2 नं. | |
| | | 111. लॉक ऐसे केब सेफ्टी | | 1 नं. | |
| | | 112. डोर लॉक सेट | | 1 नं. | |

नोट 1. कच्ची सामग्री का आयात वाइसेम के लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 5% तक सीमित होगा।

1930. प्लास्टिक बहिर्बोधन प्लांट और मशीनरी 1

कोई और/या निम्नलिखित मदे जो वास्तव में निर्यात उत्पाद में आवश्यक हैं :-

कठोर पी बी सी और एच डी पी ई
पाईप प्लांट

बैग बनाने वाली मशीन

फिल्म प्लांट जैसे पी पी/एच डी पी
ई/एच एल/एल एल डी/पी बी सी फिल्म
प्लांट, स्लिट फिल्म प्लांट एल डी फोम
फिल्म प्लांट आदि

बहिर्बोधन प्लांट एक्सलस्कू प्लांट मिक्चर

कूलर आई सहित/रहित केटर पिलर एकल

स्विचिंग टोरकस मोटर बांधने वाला सहित

1. प्लास्टिक बियरिंग

निर्यात 200 उत्पाद में अंश
102/100 एन ओ एम

2. फोटो सेल्स

—बही—

3. राउंड बेल्ट

—बही—

4. टेफ्लोन एंडहेमिब टेप

निर्यात उत्पाद में अंश 105/
100 मीटर

5. एनर्जी रेगुलेटर

नेट-टू-नेट

6. सेल्ट प्रेशर ट्रांसड्यूसर

नेट-टू-नेट

| | | | | | | |
|---|--|---|---|---|---|---|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| रहित पी बी सी तार और केबल कोटिंग प्लांट तीन लेयर प्लांट अपशिष्ट रिमाईकिंग प्लांट द्वितीय स्तर पाइप प्लांट पाइप कॉन्ग्रेटर प्लांट | | | | | | |
| 7 इलेक्ट्रो मोड्यूल (क्वैचे ब्रेक मोड्यूल) | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 8. रोटरी यूनिज | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 9. विविध बियरिंग जैसे बाल बियरिंग मिलेट्रीकल रोलर थ्रस्ट बियरिंग, टेडम बियरिंग स्लेविंग बियरिंग निडल रोलर बियरिंग मिलिट्रीकल रोलर थ्रस्ट बियरिंग आदि | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 10. फिल्मी/शीटों हेतु टी ड्राई | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 11. सर्जिन नाईफ/रिंग स्ट्रिंग कटर | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 12. नायलोन ट्यूब | निर्यात उत्पाद में अंश 110 मी./100 मी. | | | | | |
| 13. टार्डेमिंग बेल्स | निर्यात उत्पाद में 102 मी./ 100 मी. | | | | | |
| 14. इल्ट्रिन रोड | —बही— | | | | | |
| 15. सार्डीको स्विचें | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 16. हूपर-ऑटोपोडर | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 17. फ्लोट स्विचें | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 18. एक्सट्रूडर थ्रस्ट बॉक्स | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 19. ग्रेनीमीट्रिक मास थ्रू पुट रिकर्विंग (थ्रॉ जी एस) भार प्रति मीटर कंट्रोल सिस्टम (इम्बेक्स सेयोमेंट या इन्विनेटे सिस्टम) | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 20. कोम्पैक्ट बाल बियरिंग लाइनर मोशन बियरिंग | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 21. हूपर ड्रायर | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 22. ए सी/बी सी मोटर | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 23. फिशवेसी कंट्रोल ड्राईवेज | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 24. बोलेज स्टेबलाइजर/ड्रॉमफोरमर | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 25. थाइरिस्टर ड्राईव | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 26. थाइरिस्टर मोड्यूल | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 27. तापमान कंट्रोलर | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 28. गिअर बक्स (बोर्मे/हेलिकल/प्लाटनेटरी) | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 29. पम्पर ब्लोक्स | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 30. फ्लैंग बियरिंग ब्लोक | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 31. थर्मोकपल | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 32. इलेक्ट्रिकल कंट्रोलर | निर्यात उत्पाद में अंश 102 एन ओएस एस/100 एन ओ एस I | | | | | |
| 33. इलेक्ट्रिकल रिलेज | —बही— | | | | | |
| 34. मोल्ड्ड सर्किट ब्रेकर | —बही— | | | | | |
| 35. आई सी के (इंटीग्रेटेड सर्किट) | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 36. पी.सी.बी की सब एसेरीज | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 37. बिजली के तार और केबल | निर्यात उत्पाद में अंश 102 एन ओ एस/100 एन ओ एस | | | | | |
| 38. सी.आर. डिफेक्टिव शीटें | नेट-टू-नेट | | | | | |
| 39. मिश्रानु स्टील राउंड स्टॉक/बार | निर्यात उत्पाद में अंश 105 कि.ग्र./100 कि.ग्र. | | | | | |
| 40. एन बार शीटें/कायलस | निर्यात उत्पाद में अंश 105 कि.ग्र./100 कि.ग्र. | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|-----|--------------------------------------|---|---|
| | | 41. | एल्यूमिनियम/मिश्रित कास्टिंग | नेट-टू-नेट | |
| | | 42. | पीतल के स्क्रैप | निर्यात उत्पाद में अंश 105 कि.ग्रा./100 कि.ग्रा. | |
| | | 43. | एल्यूमीनियम पाउच | नेट-टू-नेट | |
| | | 44. | एकैलिक मिलेंडर | नेट-टू-नेट | |
| | | 45. | ऑयल प्रेशर स्वीच | नेट-टू-नेट | |
| | | 46. | तापमान थर्मोस्टेट स्वीच | नेट-टू-नेट | |
| | | 47. | स्वर्ण पम्प | नेट-टू-नेट | |
| | | 48. | हाइड्रोलिक स्त्रीत सेजर | नेट-टू-नेट | |
| | | 49. | हाइड्रोलिक पावर पैक | नेट-टू-नेट | |
| | | 50. | न्यूमेटिक मिलेंडर | नेट-टू-नेट | |
| | | 51. | रोडलेण न्यूमेटिक मिलेंडर | नेट-टू-नेट | |
| | | 52. | सीलनोइड बान्ध | नेट-टू-नेट | |
| | | 53. | परोक्सीमिटी स्वीच | नेट-टू-नेट | |
| | | 54. | एमीटर | नेट-टू-नेट | |
| | | 55. | कोल्डमीटर | नेट-टू-नेट | |
| | | 56. | इफार्ड सिरेमिक हीटर्स | नेट-टू-नेट | |
| | | 57. | कार्टेज हीटर्स | नेट-टू-नेट | |
| | | 58. | सिरेमिक हीटर्स | नेट-टू-नेट | |
| | | 59. | बोवर्स | नेट-टू-नेट | |
| | | 60. | लोडसेल्स | निर्यात उत्पाद में अंश 102 एन ओ एस/100 एन ओ एस | |
| | | 61. | निर्मित स्वीचें | —बर्ही— | |
| | | 62. | एच आर गी यूजेज | —बर्ही— | |
| | | 63. | रोलर चैन | —बर्ही— | |
| | | 64. | स्प्रिंग्स | नेट-टू-नेट | |
| | | 65. | आयल सील | नेट-टू-नेट | |
| | | 66. | नायलॉन रोड और ग्रीटें | निर्यात उत्पाद में अंश 110 कि.ग्रा./100 कि.ग्रा. | |
| | | 67. | सेमी कंडक्टर फ्यूज | निर्यात उत्पाद में अंश 102 एन ओ एस/100 एन ओ एस | |
| | | 68. | सक्रांतिक ग्रीटें | निर्यात उत्पाद में अंश 110 एन ओएस/100 एन ओ एस | |
| | | 69. | गैस्केटें | नेट-टू-नेट | |
| | | 70. | सिलिकान गैस्केटें | नेट-टू-नेट | |
| | | 71. | विस्तृत पी टी एफ ई गैस्केटें | नेट-टू-नेट | |
| | | 72. | न्यूमेटिक फिटिंगें | नेट-टू-नेट | |
| | | 73. | पोलियुरेथीन ट्यूबिंग | निर्यात उत्पाद में अंश 105 मीटर/100 मीटर | |
| | | 74. | एअरलिफ्टर कम रेग्युलेटर एसेसरीज | नेट-टू-नेट | |
| | | 74. | एअर एक्सपैंडिंग रीतल शैफ्ट एसेसरीज | नेट-टू-नेट | |
| | | 76. | निओप्रीन/हिपलन/सिलिकॉन बर रोलर्स | नेट-टू-नेट | |
| | | 77. | मिरर फिनिश क्रोम सेप्लेट्स चिन्ड रोल | नेट-टू-नेट | |
| | | 78. | फैबीलिटींग रोलर | नेट-टू-नेट | |
| | | 79. | निडल पिन | निर्यात उत्पाद में अंश 102 एन ओ एस/100 एन ओ एस | |
| | | 80. | मोलिकोट ग्रीस | नेट-टू-नेट | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|--|---|---|
| | | | 81. इन्फ्रा कोट ग्रीस | नेट-टु-नेट | |
| | | | 82. आई एस जी फ्लाय 3000 ए एस नाथमान ग्रीस | नेट-टु-नेट | |
| | | | 83. रिग मैग्नेट्स | नेट-टु-नेट | |
| | | | 84. कैमशाफ्ट | नेट-टु-नेट | |
| | | | 85. कैम फॉलोवर | नेट-टु-नेट | |
| | | | 86. याने गाइड | नेट-टु-नेट | |
| | | | 87. स्टार टॉलरम रिग | निर्यात उत्पाद में अंश 102 एन ओ एस/100 एन ओ एस | |
| | | | 88. इलेक्ट्रॉनिक टेंशन फट्टोलर | —बही— | |
| | | | 89. लिनियर ड्राइव यूनिट | नेट-टु-नेट | |
| | | | 90. इम्बोमिंग मशीन | नेट-टु-नेट | |
| | | | 91. मोल्ड ड्रोकस | नेट-टु-नेट | |
| | | | 92. कोर्रक्टर राईसो और डार्ट हेड्स | नेट-टु-नेट | |
| | | | 93. ट्रेक रोलर्स | नेट-टु-नेट | |
| | | | 94. नाथलोन सेंडविच फ्लैट थ्रेड | निर्यात उत्पाद में अंश 102 मीटर/100 मीटर | |
| | | | 95. निम्न बोस्टेज हीटिंग एलिमेंट | निर्यात उत्पाद में अंश 102 एन ओ एस/100 एन ओ एस | |
| | | | 96. बस टर्न पोटेंशनमीटर | —बही— | |

वार्षिक सूचना सं.
का अनुसूचक "घ"
दिनांक

प्लास्टिक उत्पाद

| निर्यात मद | | | आयात मद | | मूल्य |
|------------|---|---|---|--------|--------|
| क्रम सं. | नाम | मात्रा | नाम | मात्रा | संयोजन |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 359. | मेटेलिक/नॉन मेटेलिक उपकरणों सहित ए 1 कि.ग्रा. बी एस से बनी वस्तुएं | 1. ए बी एस मोल्डिंग वाउचर 2. इंसर्ट मोल्डिंग के दौरान प्रयोग किए जाने वाले मेटेलिक उपकरण 3. मेटेलिक /नॉन मेटेलिक उपकरण | निर्यात उत्पाद में अंश 1.05 कि.ग्रा./किग्रा/शुद्ध + 2 % अपशिष्ट शुद्ध + 1 % अपशिष्ट | 65 | |
| 360. | मेटेलिक/नॉन मेटेलिक उपकरणों सहित पॉलिक्वार्टेज से बनी | 1 कि.ग्रा. 1. पॉलिक्वार्टेज मोल्डिंग चूर्ण 2. इंसर्ट मोल्डिंग के दौरान प्रयोग किए जाने वाले मेटेलिक उपकरण 3. मेटेलिक/नॉन मेटेलिक उपकरण | निर्यात उत्पाद में अंश 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. शुद्ध + 2 % अपशिष्ट शुद्ध + 1 % अपशिष्ट | | |

सांख्यिक पृष्ठान्त मं.
का अनुसूचक "ड"
दिनांक

वस्तु उत्पाद

| निर्यात मद | | | आयात मद | | |
|------------|--|------------|--|---|-------------|
| क्रम नं. | नाम | मात्रा | नाम | मात्रा | सूचक संयोजन |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 296 | ब्लोन्ड और डार्ड फिग बूने कोटन फैब्रिक | 1 कि.ग्रा. | 1. बूने कोटन फैब्रिक (घे) 2. डार्ड (100 % दृढ़ता) बट / रिग्टीय 3. हाइड्रोजन पैराक्साइड 4. ग्राफ्टीकल व्हाइटनिंग एजेंट्स | 1.025 कि.ग्रा. 0.015 कि.ग्रा. फैब्रिक के भार का 2 % फैब्रिक के भार का 0.5 % | |
| 297 | ब्लोन्ड और डार्ड फिग कोटन बूने फैब्रिक | 1 कि.ग्रा. | 1. कोटन यार्न घे 2. डार्ड (घे/मल्कर) (100% दृढ़ता) 3. हाइड्रोजन पैराक्साइड 4. ग्राफ्टीकल व्हाइटनिंग एजेंट्स | निर्यात उत्पाद में अंश 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. डार्ड फैब्रिक के भार का 1.5 % फैब्रिक के भार का 2 % फैब्रिक के भार का 0.5 % | |

MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 347/(PN)/92-97

New Delhi, the 23rd February, 1996

SUBJECT : Handbook of Procedures, Vol. 2 1992-97 Fixation and modification of Standard Input-Output, Value Addition Norms and details of Sensitive Items.

F.No. 6/93/93-IPC-II :-Attention is invited to Para. 109A, 109B and 109C of Handbook of Procedures, 1992-97 Vol. 1 (Revised Edition : April 1995) and Handbook of Procedures, 1992-97 - Vol. 2 (Revised Edition; March 1995) on the above subject.

2. In the statement of Standard Input-Output, Value Addition Norms, amendments at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

3. In the statement of Standard Input-Output and Value Addition Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:-

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

(1) After Entry No. 1723, the new entries from Sl. No. 1724 to 1734 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

ENGINEERING PRODUCTS

(2) After Entry No. 1925, the new entries from Sl. No. 1926 to 1930 shall be added as per Annexure "C" to this Public Notice.

PLASTIC PRODUCTS

(3) After Entry No. 358, the new entries from Sl. No. 359 to 360 shall be added as per Annexure "D" to this Public Notice.

TEXTILE PRODUCTS

(4) After Entry No. 295, the new entries from Sl. No. 296 to 297 shall be added as per Annexure "E" to this Public Notice.

This issues in public interest.

SHYAMAL GHOSH, DIRECTOR GENERAL OF FOREIGN TRADE

Annexure "A" to
Public Notice No.
Dated:

AMENDMENTS/CORRECTIONS

| Sl. No. | Page No. | Reference | Amendments/Corrections |
|---------|----------|---|---|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1. | 39 | Chemicals and Allied Products Sl.No. 237 | The norms covered by this entry shall be substituted by the following:- |

| Export Item | | | Import Item | | Value Addition |
|-------------|----------------------------|------|--|---|----------------|
| Sl. No. | Name | Qty. | Name | Qty. | |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 237 | Labetalol Hydrochloride BP | 1 Kg | 1. 5-Acetyl Salicylamide 2. Di-benzylamine 3. Benzyl Acetone 4. 1-4 Dioxane 5. Triethylamine 6. Chloroform 7. Palladium on Carbon (5%) | 1.82 kg 1.59 kg 0.62 kg 5.82 kg 1.85 kg 4.20 kg 0.05 kg | |

| | | | |
|----|----|--|--|
| 2. | 47 | Chemicals and Allied Products Sl. No. 298 | The existing norms covered by this entry shall be substituted by the following:- |
|----|----|--|--|

| Export Item | | | Import Item | | Value Addition |
|-------------|------------------------|------|---|---|----------------|
| Sl. No. | Name | Qty. | Name | Qty. | |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 298 | Pentoxiphyline BP 1993 | 1 kg | 1. 1-Bromo 3-Chloro Propane 2. Methyl/Ethyl Acetoacetate 3. Potassium Carbonate 4. Theobromine 5. Di-Methyl Formamide | 1.32 kg 1.07 kg 3.27 kg 0.83 kg 1.72 kg | |

| | | | |
|----|----|--|--|
| 3. | 58 | Chemicals and Allied Products Sl. No. 394 | In the description of the export product, the following shall be added at the end:- “(100 % Basis)” |
|----|----|--|--|

| Sl. No. | Page No. | Reference | Amendments/Corrections |
|---------|----------|---|---|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 4. | 63 | Chemicals and Allied Products Sl. No. 443 (As amended vide Public Notice No. 322 dated 1-11-95) | 1. The description of the export product shall be amended to read as under:- “Itenogen Blue CB (Blue IBN) (CI Ingrain Blue 5)”. 2. The alternative import item 2 shall be amended to read as under:- “OR Cobalt Metal (Min. 99.5%) /Cobalt Metal Broken Cathodes purity minimum 99.6%”. The quantity will remain unchanged. |

| 1 | 2 | 8 | 4 |
|----|-----|-------------------------------|--|
| 5. | 114 | Chemicals and Allied Products | Norms covered by this entry shall be deleted. |
| | | Sl. No. 845 | |
| 6. | 117 | Chemicals and Allied Products | In the description of the export product, the word "Slab" shall be deleted. |
| | | Sl. No. 862 | |
| 7. | 121 | Chemicals and Allied Products | After import item 1, the following additional item with quantity shall added in the respective column:— "2. Furnace Oil/LSHJ—0.32 kg" |
| | | Sl. No. 901 | |
| 8. | 127 | Chemicals and Allied Products | The norms covered by this entry shall be substituted by the following:— |
| | | Sl. No. 996 | |

| Export Item | | | Import Item | | Value Addition |
|-------------|-------------------------|------|----------------------------|----------|----------------|
| Sl. No. | Name | Qty. | Name | Qty. | |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 996 | Trimethyl Phosphite 98% | 1 kg | 1. White/Yellow Phosphorus | 0.32 kg | |
| | | | 2. Methanol | 1.00 kg | |
| | | | 3. Dimethyl Aniline | 0.015 kg | |
| | | | 4. Trimethyl Benzene | 0.08 kg | |

| | | | |
|----|-----|-------------------------------|---|
| 9. | 146 | Chemicals and Allied Products | Norms covered by this entry shall be deleted. |
| | | Sl. No. 1225 | |

| Sl. No. | Page No. | Reference | Amendments/Corrections |
|---------|----------|-------------------------------|--|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 10. | 157 | Chemicals and Allied Products | After import item 1, the following alternative item with quantity shall be added in the respective column:— "OR Cut Pieces of old corrugated Carton". — 0.657 kg |
| | | Sl. No. 1320 | |
| 11. | 201 | Chemicals and Allied Products | Norms covered by this entry shall be deleted. |
| | | Sl. No. 1449 | |
| 12. | 201 | Chemicals and Allied Products | 1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column:— "OR Methanol —0.314 MT" 2. After import item 3, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column :— "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weight of the Empty cylinder. |
| | | Sl. No. 1518 | |
| 13. | 202 | Chemicals and Allied Products | The description of the import item 1 shall be amended to read as under:— "1. Consumables/consumable tools namely Diamond Tools, Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Steel Blades and Steel Granuals". |
| | | Sl. No. 1524 | |
| 14. | 205 | Chemicals and Allied Products | 1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column:— "OR Methanol —0.464 MT" |
| | | Sl. No. 1545 | |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|-----|-----------|---|---|
| | | | 2. After import item 3, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column:- "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weight of the Empty Cylinder. |
| 15. | 208 | Chemicals and Allied Products Sl. No. 1560 | In the description of import item 1(a), the word "Blanks" shall be corrected to read as "Blades". |
| 16. | 213 | Chemicals and Allied Products Sl. No. 1595 | 1. After import item 1, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column:- "OR Methanol 0.277 MT" 2. After import item 3, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column :- "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weight of the empty Cylinder. |
| 17. | 214 | Chemicals and Allied Products Sl. No. 1643 (Introduced vide Public Notice No. 307 dated 3-8-95) | The existing import items 6 & 7 shall be corrected to read as under:- "6. Triethyl Benzyl Ammonium Chloride 7. Triethylene Diamine". |
| 18. | 244 | Electronics Products Sl. No. 99 | The import item 6 with quantity shall be deleted. |
| 19. | 244 & 245 | Electronics Products Sl. No. 100 | The import item 6 with quantity shall be deleted. |
| 20. | 557 | Engineering Products Sl. No. 978 | The norms covered by this entry shall be substituted by the following:- |

| Export Item | | | Import Item | | |
|-------------|--------------------------------------|----------|---|-------------------------------------|----------------|
| Sl. No. | Name | Qty. | Name | Qty. | Value Addition |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 978 | Iron Ore Pellets (from Limonite Ore) | 1000 kgs | 1. Lime Stone/Dolomite 2. Bentonite 3. Grinding Media 4. Furnace Oil | 35 kgs 5 kgs 0.4 kg 40 kgs | 235 |

| Sl. No. | Page No. | Reference | Amendments/Corrections |
|---------|----------|-------------------------------------|---|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 21. | 557 | Engineering Products Sl. No. 979 | The norms covered by this entry shall be substituted by the following:- |

| Export Item | | | Import Item | | |
|-------------|---------------------------------------|----------|--|-------------------|----------------|
| Sl. No. | Name | Qty. | Name | Qty. | Value Addition |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 979 | Iron Ore Pellets (from Haematite Ore) | 1000 kgs | 1. Calibrated Iron 2. Lime Stone/Ore Dolomite | 600 kgs 29 kgs | 45 |

| | | | |
|-----|----------------|---|--|
| | | | 3. Bentonite 5 kgs 4. Grinding Media 0.4 kg 5. Furnace Oil 37 kgs |
| 22. | 578 | Engineer Products Sl. No. 1005 | 1. After import item 1, the following alternative item along with quantity shall be added in the respective column:— "OR Stainless Steel Slabs". —1232 kgs 2. The existing note shall be numbered as Note 1. After this note, the following additional note shall be added:— "Note 2 The alternative item 1 shall be allowed only to those exporters who have Hot Rolling Facility." |
| 23. | 579, 580 & 581 | Engineering Products Sl. No. 1012, 1015, 1019 and 1020 | 1. The description of import item 2 shall be amended to read as under:— "2. Synthetic Rubber, namely SBR/PBR/Nitrile/EPDM". 2. At the end of these existing norms, the following note shall be added:— "Note. 1 Only the relevant Synthetic Rubber to be used in the export product should be allowed for import." |
| 24. | 621 | Engineering Products Sl. No. 1318 | 1. The description of the export product shall be amended to read as "Air Conditioner". 2. The quantity of the export product shall be amended to read as "1 No.". 3. The description of item 3 with quantity shall be amended to read as under:— "3. Copper Tube of relevant size —Net content 1% wastage". 4. The description of import item 7 shall be amended to read as under:— "7. Copper Capillary of relevant size". 5. After item No. 10 the following additional item with quantity shall be added in the respective column — "11. Switch 1 No. 12. Main Cord 1 No. 13. Mild Steel/Galvanised Steel in Sheet/Coil form Net content 5% wastage. 14. Aluminium Sheet/Coil Net content 5% wastage". |
| 25. | 708 to 711 | Leather and Leather Products Sl. No. 15 | The existing description of item 1(h) (1) and (2) shall be amended to read as under:— (1) Counter/Stiffner made of Leather/Leather Board (2) Toe Puff/Caps made out of Thermo Plastic Sheets or Foam'. The quantity shall remain unchanged.' |
| 26. | 756 | General Note for Plastic Products Note 1 | After this note, the following note shall be added:— Note. 2 A value Based Advance Licence can be issued covering more than one norms covered by Sl. Nos. 22 to 29 provided these are exclusively Plastic items and do not contain any other material and only the item specifically permitted are allowed in the required proportion." |
| 27. | 791 | Plastic Products Sl. No. 122 | The item 6 with quantity shall be amended to read as under:— "7. Induction/Evaporation Boat — 0.007 No." |
| 28. | 806 | Plastic Products Sl. No. 200 | After import item 2, the following additional item along with quantity shall be added in the relevant column:— "3. Induction/Evaporation Boat — 0.007 No." |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|-----|-----|------------------------|---|
| 29. | 858 | Textile Products | After import item 1, the following additional items along with quantity shall be added in the respective column:— |
| | | Sl. No. 73 | "2. Caustic Soda Lye —0.05 kg |
| | | | 3. Electrolytic Zinc —0.013 kg". |
| 30. | 897 | Miscellaneous Products | Norms covered by this entry shall be deleted. |
| | | Sl. No. 48 | |

ANNEXURE "B" to
Public Notice No.
Dated

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

| Sl. No. | Export Item | | Import Item | | Value Addition |
|---------|--|------|--|--|----------------|
| | Name | Qty. | Name | Qty. | |
| (1) | U(2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 1724. | DV Acid Chloride | 1 kg | 1. T-Butanol 2. Acrylonitrile 3. Acetonitrile 4. Triethylamine 5. Carbon Tetrachloride 6. Thionyl Chloride 7. Dimethyl Formamide 8. Caustic Soda Flakes | 0.778 kg 0.556 kg 0.054 kg 0.103 kg 1.62 kg 1.74 kg 0.048 kg 2.99 kgs | |
| 1725. | Chlorohydroxy Quinoline 60% | 1 kg | 1. 8-Hydroxy Quinoline | 0.462 kg | |
| 1726. | Acid Black 210 (Acid Black NBH) containing 65% Dye content | 1 kg | 1. Naphthalene Crude 2. Caustic Soda 3. Aniline 4. Para Nitro Aniline 5. Para Amino Acetanilide 6. Sodium Nitrite 7. Meta Phenylene Diamine | 0.3 kg 0.5 kg 0.12 kg 0.138 kg 0.12 kg 0.18 kg 0.095 kg | |
| 1727. | Fenbendazole | 1 kg | 1. Thio Urea 2. Methyl Chloro Formate 3. Thio Phenol 4. Hydrazine Hydrate 80% 5. Meta Chloro Aniline 6. N-Butanol 7. Acetic Anhydride 8. Methanol | 0.6 kg 1.60 kg 1.00 kg 1.10 kg 2.10 kgs 3.20 kgs 4.00 kgs 17.50 kgs | |
| 1728. | Dehydrated Castor Oil | 1 MT | 1. Bleaching Earth 2. Filteraid Hyflosupercel | 15 kgs 15 kgs | |
| 1729. | Rifampicin BP | 1 kg | 1. Rifa-S 2. Dimethyl Formamide 3. Tertiary Butyl Amine | 1.02 kg activity. 0.80 kg 0.314 kg | |
| 1730. | Stearous Oxalate | 1 kg | 1. Tin Metal 2. Oxalic Acid | 0.6517 kg 0.507 kg | |
| 1731. | Carmosine (100% Assay) (Food Colour) | 1 kg | 1. Sodium Naphthionate 2. N.W. Acid | 0.51 kg 0.465 kg | |

ANNEXURE "C" to
Public Notice No.
Dated

| Export Item | | | Import Item | | Value Addition |
|-------------|---|-------|--|-------------------------------|----------------|
| Sl. No. | Name | Qty. | Name | Qty. | |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 1926. | Floor Strainer/Insect Stopper made of Stainless Steel | 1 kg | 1. Stainless Steel Sheet-AISI-304 | 1.45 kg | |
| 1927. | Stainless Steel Wire Mesh/Wire Cloth/Wire Netting | 1 MT | 1. Stainless Steel Wire of relevant grade and diameter | 1.05 MT/MT content in export. | |
| 1928. | Pure Lead 99.97% | 1 MT | 1. Battery Plates Scrap "RAILS" | 1.58 MT | |
| 1929. | Ligth Commercial Vehicle (LCV) of GVW 7500 Tonnes (Model : Cargo-709) | 1 No. | A. RAW MATERIALS | | 170 |
| | | | 1. Hot Rolled Steel Plates | 143.66 kg | |
| | | | 2. Thermo-Plastic Tubing (Nylon) | 21.10 kg | |
| | | | 3. Terne Coated Steel Coils | 13.20 kg | |
| | | | 4. Cold Rolled Sheets | 123.56 kg | |
| | | | B. COMPONENTS FOR GEAR BOX | | |
| | | | 5. Toothed Wheel (Gear) | 8 No. | |
| | | | 6. Shaft | 4 No. | |
| | | | 7. Shim | 1 No. | |
| | | | 8. Front Cover | 1 No. | |
| | | | 9. Adjustment Ring | 1 No. | |
| | | | 10. Sliding Sleeve | 3 No. | |
| | | | 11. Fixed Hub | 3 No. | |
| | | | 12. Ring Toothed Synchro Flange | 6 No. | |
| | | | 13. Flange | 1 No. | |
| | | | 14. Piston | 12 No. | |
| | | | 15. Spring | 12 No. | |
| | | | 16. Ext. Cross Control | 1 No. | |
| | | | 17. Cover | 1 No. | |
| | | | 18. Ring Lock | 1 No. | |
| | | | 19. Smooth Bush (8859255/1x2) | 2 No. | |
| | | | 20. Side Cover | 1 No. | |
| | | | 21. Selector Block Assy | 1 No. | |
| | | | 22. Control Int. Shaft | 1 No. | |
| | | | 23. Pin Sub-Assy | 1 No. | |
| | | | 24. Spring Lock Washer | 1 No. | |

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
|-----|-----|-----|--|--------|-----|
| | | | 25. Bearing Sleeve (8861547) | 1 No. | |
| | | | 26. Shoulder Screw With Flange | 40 No. | |
| | | | 27. Threaded plug | 1 No. | |
| | | | 28. Magnetic Plug | 1 No. | |
| | | | 29. Synchro Ring | 5 No. | |
| | | | 30. Fork | 3 No. | |
| | | | 31. Taper Roller Bearing (8858471) | 2 No. | |
| | | | 32. Four Contact Ball Bearing (8859238) | 1 No. | |
| | | | 33. Needle Roller Bearing (8859576) | 1 No. | |
| | | | 34. Roller Bearing (8861545) | 1 No. | |
| | | | 35. Roller Bearing (8861610) | 1 No. | |
| | | | 36. Roller Bearing (8861692) | 2 No. | |
| | | | 37. Four Contact Ball Bearing (8863183/99431568) | 1 No. | |
| | | | 38. Roller Bearing (8863615) | 1 No. | |
| | | | 39. Seal for Rotary Shaft | 2 No. | |
| | | | 40. Aluminium front/Rear Gear Box Casing | 2 No. | |
| | | | C. CHASSIS COMPONENTS | | |
| | | | 41. Telescopic Gearshift | 1 No. | |
| | | | 42. Wheel bearing inner front Axle (25590/25520) | 2 No. | |
| | | | 43. Wheel Bearing outer Rear Axle (3982/3920) | 2 No. | |
| | | | 44. Wheel Bearing Inner Rear Axle (F 02 460 10) | 2 No. | |
| | | | 45. Insulator Rubber | 2 No. | |
| | | | 46. Mounting frame side member insulator | 2 No. | |
| | | | 47. Cab mounting bush rear | 2 No. | |
| | | | 48. Cab mounting bush front | 2 No. | |
| | | | 49. Spherical Bearing Assembly (98470006) | 1 No. | |
| | | | 50. Centre bearing propellor shaft (F 74 390 00) | 1 No. | |
| | | | 51. Tank Radiator | 1 No. | |
| | | | 52. Saw Brake components | 1 Set | |
| | | | 53. Differential bearings (44143/44348) | 1 No. | |
| | | | 54. Differential bearing (HM-803110/803146) | 1 No. | |
| | | | 55. Differential Bearing (1228-C-55) | 1 No. | |
| | | | 56. Differential Bearing (JM-511910/3994) | 2 No. | |
| | | | 57. Disc wheel component | 7 No. | |
| | | | 58. Exhaust Brake | 1 No. | |
| | | | D. ENGINE COMPONENTS | | |
| | | | 59. Front oil seal | 1 No. | |
| | | | 60. Rear oil seal | 1 No. | |
| | | | 61. Pulley bearing | 1 No. | |
| | | | 62. Thrust washer | 4 No. | |
| | | | 63. Thrust washer | 4 No. | |
| | | | 64. Circlip | 8 No. | |
| | | | 65. Timing gear cover | 1 No. | |
| | | | 66. Con-Rod Half bearing | 8 No. | |
| | | | 67. Bush | 4 No. | |

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
|---|---|-------|---|----------------------|----------------------------|
| | | | 68. Damper Flywheel | 1 No. | |
| | | | 69. Fan Hub | 1 No. | |
| | | | 70. Oil pump complete | 1 No. | |
| | | | 71. Timing gears : inj. pump | 1 No. | |
| | | | 72. Timing gears power steering | 1 No. | |
| | | | 73. Exh. Manifold | 1 No. | |
| | | | 74. Sump (Oil pan) (Heat Exch.) | 1 No. | |
| | | | 77. CS bearing | 2 No. | |
| | | | 78. CS bearing | 8 No. | |
| | | | 79. Rocker shaft | 1 No. | |
| | | | 80. Conrod | 4 No. | |
| | | | 81. Timing gear covers | 1 No. | |
| | | | 82. Piston Assy (with rings) | 4 No. | |
| | | | 83. Crankcase (with liner & Brg. Caps) | 1 No. | |
| | | | 84. Cylinder head | 1 No. | |
| | | | 85. Water pump | 1 No. | |
| | | | 86. Timing gears : idler | 1 No. | |
| | | | 87. Timing gears : Cam | 1 No. | |
| | | | 88. Cyl. head cover | 1 No. | |
| | | | 89. Pipe assembly | 1 No. | |
| | | | 90. Inter bush | 1 No. | |
| | | | 91. Thermostat | 1 No. | |
| | | | 92. Injectors | 4 No. | |
| | | | 93. Injector pipe assy | 4 No. | |
| | | | 94. Bolt with washer | 2 No. | |
| | | | 95. Exh. Manifold Bolt | 2 No. | |
| | | | 96. Crankshaft complet | 1 No. | |
| | | | 97. Cyl. Head gasket | 1 No. | |
| | | | 98. Valve Cone | 16 No. | |
| | | | 99. Valve Collar upper | 8 No. | |
| | | | 100. Integral Shaft Bearing | 1 No. | |
| | | | 101. Tappet | 8 No. | |
| | | | 102. Inj. Pump drive coupling | 1 No. | |
| | | | 103. Pump control bush | 1 No. | |
| | | | 104. Rocker lever | 8 No. | |
| | | | 105. Tappet adj screw | 8 No. | |
| | | | 106. Washer | 4 No. | |
| | | | 107. Cam Shaft | 1 No. | |
| | | | 108. Rotary Fuel Pump components | 1 set | |
| | | | E. DAY CAB TRIM COMPONENTS | | |
| | | | 109. Fasteners—Cab Trim (49 items) | 1 Set | |
| | | | 110. Hook Assy Cab Lock | 2 No. | |
| | | | 111. Lock Assy Cab Safety | 1 No. | |
| | | | 112. Door Lock Set | 1 No. | |
| Note. 1 Import of raw material shall be restricted to 5% of CIF value of the licence. | | | | | |
| 1930 | Plastic Extrusion Plant and Machinery : | 1 No. | Any and/or all following items which are actually required in export product :— | | |
| | Rigid PVC HDPE Pipe Plant Bag Maker Machine | | 1. Plastic Bearing | 102/100 nos. content | 200 in export product. |
| | Film Plant such as PP/HDPE/LL/LLD/PVC/Film Plant, Slit Film | | 2. Photo Cells | 102 Nos/100 Nos. | content in export product. |

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
|-----|---|-----|--|---|-----|
| | Plant LD Foam Film Plant etc. Extrusion Plant Single Screw Plant | | 3. Round Belt | 102 Nos/100 Nos. content in export pro- duct. | |
| | Mixer Cooler PVC Wire & Cable Coating Plant with/without Caterpillar single | | 4. Teflon Adhesive Tape | 105 Meter/100 Meter content in export product. | |
| | Spindle Torque Motor Winder with/without Dies | | 5. Energy Regulator | Net to Net. | |
| | Three Layer Plant | | 6. Melt Pressure Transducer | Net to Net. | |
| | | | 7. Electro Modules (Clutch Brake Modules) | Net to Net. | |
| | | | 8. Rotary Union | Net to Net. | |
| | Waste Recycling Plant Twin Screw Pipe Plant Pipe Corrugator Plant | | 9. Various Bearing such as Bal Bear- ing, Cylindrical Roller Thrust Bearing, Tandem Bearing, Slewing Bearing Needle Roller Bearing, Cylindric Roller Thrust Bearing etc. | Net to Net. | |
| | | | 10. T Die for Films/Sheets | Net to Net. | |
| | | | 11. Machine Knife/Ring String Cut- ters. | Net to Net. | |
| | | | 12. Nylon Tube | 110 Meter/100 Meter content in export product. | |
| | | | 13. Timing Belt | 102 Meter/100 Meter content in export product. product. | |
| | | | 14. Deltrin Rod | 102 Nos./100 Nos. content in export | |
| | | | 15. Micro-Switches | Net to Net. | |
| | | | 16. Hopper-Autoloader | Net to Net. | |
| | | | 17. Float-Switches | Net to Net. | |
| | | | 18. Extruder Thrust Box | Net to Net. | |
| | | | 19. Gravimetric Mass Through put Recording (IGS) weight per meter Control System (Inox Saveomat or Equivalent System). | Net to Net. | |
| | | | 20. Compact Ball Bearing Linear Mo- tion Bearing | Net to Net. | |
| | | | 21. Hopper Dryers | Net to Net. | |
| | | | 22. A.C./D.C. Motors | Net to Net. | |
| | | | 23. Frequency Control Drives | Net to Net. | |
| | | | 24. Voltage Stabilizer/Transformer | Net to Net. | |
| | | | 25. Thyristor Drives | Net to Net. | |
| | | | 26. Thyristor Modules | Net to Net. | |
| | | | 27. Temperature Controllers | Net to Net. | |
| | | | 28. Gear Boxes (Worm/Helical/Plat- netary) | Net to Net. | |
| | | | 29. Plumber Blocks | Net to Net. | |
| | | | 30. Flange Bearing Blocks | Net to Net. | |
| | | | 31. Thermocouples | Net to Net. | |
| | | | 32. Electrical Contactors | 102/Nos./100 Nos. content in export product. | |

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
|-----|-----|-----|---------------------------------|-----------------------|----------------------------|
| | | | 33. Electrical Relays | 102 Nos./100 Nos. | content in export product. |
| | | | 34. Moulded Circuit Breakers | 102 Nos./100 Nos. | content in export product. |
| | | | 35. IC'S (Integrated Circuits) | Net to Net. | |
| | | | 36. Sub-Assy. of P.C.B. | Net to Net. | |
| | | | 37. Electrical Wires & Cables | 102 Nos./100 Nos. | content in export product. |
| | | | 38. C.R. Defective Sheets | Net to Net. | |
| | | | 39. Alloy Steel Round Stock/BAR | 105 kgs/100 kgs | content in export product. |
| | | | 40. HR Sheets/Coils | 105 kgs/100 kg. | content in export product. |
| | | | 41. Aluminium Alloy Castings | Net to Net. | |
| | | | 42. Brass Scrap | 105 kgs/100 kgs | content in export product. |
| | | | 43. Aluminium Pipe | Net to Net. | |
| | | | 44. Acrylic Cylinder | Net to Net. | |
| | | | 45. Oil Pressure Switches | Net to Net. | |
| | | | 46. Temp. Thermo Stat Switches | Net to Net. | |
| | | | 47. Slurry Pumps | Net to Net. | |
| | | | 48. Hydraulic Screen Changer | Net to Net. | |
| | | | 49. Hydraulic Powerpacks | Net to Net. | |
| | | | 50. Pneumatic Cylinders | Net to Net. | |
| | | | 51. Rodless Pneumatic Cylinders | Net to Net. | |
| | | | 52. Solenoid Valves | Net to Net. | |
| | | | 53. Proximity Switches | Net to Net. | |
| | | | 54. Ammeters | Net to Net. | |
| | | | 55. Voltmeters | Net to Net. | |
| | | | 56. Infra Red Ceramic Heaters | Net to Net. | |
| | | | 57. Cartridge Heater | Net to Net. | |
| | | | 58. Ceramic Heaters | Net to Net. | |
| | | | 59. Blowers | Net to Net. | |
| | | | 60. Loadcells | 102 Nos./100 Nos. | content in export product. |
| | | | 61. Limit Switches | 102 Nos./100 Nos. | content in export product. |
| | | | 62. HRC Fuses | 102 Nos./100 Nos. | content in export product. |
| | | | 63. Roller Chains | 102 Meters/100 Meters | content in export product. |
| | | | 64. Sprockets | Net to Net. | |
| | | | 65. Oil Seals | Net to Net. | |

| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
|-----|-----|-----|--|-----------------------|----------------------------|
| | | | 66. Nylon Rod & Sheets | 110 kgs/100 kgs | content in export product. |
| | | | 67. Semi Conductor Fuses | 102 Nos./100 Nos. | content in export product. |
| | | | 68. Acrylic Sheets | 110 Nos./100 Nos. | content in export product. |
| | | | 69. Gaskets | Net to Net. | |
| | | | 70. Silicon Gaskets | Net to Net. | |
| | | | 71. Expanded PTFE Gaskets | Net to Net. | |
| | | | 72. Pneumatic Fittings | Net to Net. | |
| | | | 73. Polyurthene Tubings | 105 Meters/100 Meters | content in export product. |
| | | | 74. Airlifter-cum-Regulator Assy. | Net to Net. | |
| | | | 75. Air Expanding Reel Shaft Assy. | Net to Net. | |
| | | | 76. Neoprene/Hiplon/Silicon Rubber Rollers | Net to Net. | |
| | | | 77. Mirror Finish Chrome Plated Chilled Roll | Net to Net. | |
| | | | 78. Fabrillitting Rollers | Net to Net. | |
| | | | 79. Needle Pin | 102 Nos./100 Nos. | content in export product. |
| | | | 80. Molycoat Grease | Net to Net. | |
| | | | 81. Infra Coat Grease | Net to Net. | |
| | | | 82. ISO Flex 3000 AL Temp. Gresac | Net to Net. | |
| | | | 83. Ring Magnets | Net to Net. | |
| | | | 84. Camshaft | Net to Net. | |
| | | | 85. Cam Follower | Net to Net. | |
| | | | 86. Yarn Guide | Net to Net. | |
| | | | 87. Star Tolerance Rings | 102 Nos./100 Nos. | content in export product. |
| | | | 88. Electronic Tension Controller | 102 Nos/100 Nos. | content in export product. |
| | | | 89. Linear Drive Unit | Net to Net. | |
| | | | 90. Embossing Wheel | Net to Net. | |
| | | | 91. Mould Blocks | Net to Net. | |
| | | | 92. Corrugator Dies & Die Heads | Net to Net. | |
| | | | 93. Track Rollers | Net to Net. | |
| | | | 94. Nylon Sandwich Flat Belt | 102 Meters/100 Meters | content in export product. |
| | | | 95. Low Voltage Heating Element | 102 Nos./100 Nos. | content in export product. |
| | | | 96. Ten Turn Potentiometer | 102 Nos./100 Nos. | content in |

Annexure "D" to
Public Notice No.
Dated

PLASTIC PRODUCTS

| Sl. No. | Export Item | | Import Item | | Value Addition |
|------------|--|------|--|-------------------------------|-------------------|
| | Name | Qty. | Name | Qty. | |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 359 | Articles made of ABS with Metallic/Non-metallic components | 1 kg | 1. ABS Moulding Powder | 1.05 kg/kg content in export. | 64 |
| | | | 2. Metallic Components used during insert moulding | Net + 2% wastage. | |
| | | | 3. Metallic/Non-Metallic Components | Net + 1% wastage. | |
| 360 | Articles made of Polycarbonate with Metallic/Non-metallic components | 1 kg | 1. Polycarbonate Moulding Powder | 1.05 kg/kg content in export. | 65 |
| | | | 2. Metallic Components used during insert moulding | Net + 2% wastage. | |
| | | | 3. Metallic/Non-Metallic Components. | Net + 1% wastage. | |

Annexure "E" to
Public Notice No.
Dated

TEXTILE PRODUCTS

| Sl. No. | Export Item | | Import Item | | Value Addition |
|------------|--|------|---|---------------------------------------|-------------------|
| | Name | Qty. | Name | Qty. | |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) |
| 296 | Bleached & Dyed Knitted Cotton Fabric | 1 kg | 1. Knitted Cotton Fabric (Grey) | 1.025 kg | |
| | | | 2. Dyes (Vat/Reactive of 100% Strength) | 0.015 kg | |
| | | | 3. Hydrogen Peroxide | 2% of weight of Fabric. | |
| | | | 4. Optical Whitening Agent | 0.5% of wt. of Fabric. | |
| 297 | Bleached & Dyed Cotton Knitted Fabrics | 1 kg | 1. Cotton Yarn Grey | 1.05 kg/kg content in export product. | |
| | | | 2. Dyes (Vat/Sulphur) (100% Strength) | 1.5% of weight of Dyed Fabric. | |
| | | | 3. Hydrogen Peroxide | 2% of weight of Fabric. | |
| | | | 4. Optical Whitening Agent | 0.5% of wt. of Fabric | |